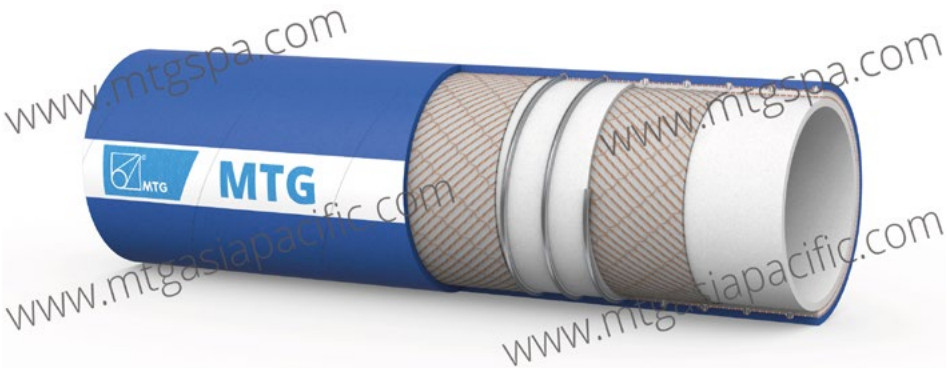
MILK WAY

食品行业

美特杰橡胶管（上海）有限公司
上海市浦东新区航头镇沪南路4880弄68号5号楼201室
电话: (+86) 21 68222856 | 转真: (+86) 21 68222850
www.mtgasiapacific.com | www.mtgspa.com



www.mtgspa.com
www.mtgasiapacific.com

应用范围

- 高品质乳品及牛奶用橡胶软管，适用于吸入和输送牛奶、其副产品及脂肪性流体。
- 广泛应用于乳品厂、食用油厂、奶酪厂或其他食品厂。特别适用于需要极好的弯曲性能和大量需求环境下的应用。

软管结构

内管

- NBR橡胶 (丁纳橡胶,NAB90)，白色，食品级，无臭味，无味道，平滑，镜面光滑
- 符合 FDA 标准;通过德国BfR和意大利D.M.21/03/73认证

加强层结构

- 高强度多层合成纤维
- 植入螺旋型金属钢线

表层

- 合成橡胶，蓝色，抗磨损，耐大气侵蚀，耐老化，平滑，布状表面

显著特性

- 无增塑剂、无动物衍生的内管，防止细菌扩散，并确保对输送产品不会发生接触性污染。
- 软管表层合成材料能抵抗普通清洁剂，拥有良好的耐大气侵蚀和耐老化性能。

使用温度范围

- -20°C 至 +90°C
- 可进行不超过30分钟温度达130 °C蒸气消毒

安全系数

- ≥ 3 倍工作压力

标签



TECHNICAL SPECIFICATIONS

尺寸公差: 内径 - 外径 - 长度: ISO 1307

内径 [mm]	外径 [mm]	工作压力 [bar]	破解压力 [bar]	真空度 [bar]	最小弯曲半径 [mm]	重量 [kg/m]	每卷长度 [m]
19	31	10	30	-0.9	50	0.67	40
25	37	10	30	-0.9	75	0.84	40
32	44	10	30	-0.9	80	1.05	40
38	51	10	30	-0.9	110	1.34	40
50	66	10	30	-0.9	200	2.18	40
63.5	79.5	10	30	-0.9	250	2.87	40
75	91	10	30	-0.9	265	3.40	40
100	118	10	30	-0.9	600	5.10	40

根据客户的要求，我公司也提供更多内径和颜色，请联系我们的技术部。所有技术参数以室温 20°C为测试基准.